

Garant**Fraise grande avance Feedking, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z:
52/4mm****Données de commande**

N° commande	212910 52/4
GTIN	4045197321015
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

Avantage(s):

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 5,7** avec l'embout **674252 réf. 20IP**.

Description technique

Longueur totale L_{tot}	40 mm
Ø dents D_c	52 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	1,8 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219800 (20IP; 5,7 Nm)

Ø fixation	22 mm
Ø D ₃	31 mm
Plaquette adaptée	XD.. 120408
Nombre de dents Z	4
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D _{min}	83 mm
Perçage par interpolation Ø D _{max}	102 mm
Perçage par interpolation a _p	1,85 mm
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	30,5 mm
Angle de plongée oblique α _{max}	0,56 degré
Série	FeedKing
Angle d'attaque κ	12 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219800
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP