


**PNMU 1205 ANER-GH, PR1225, Type: ST1400**

**Données de commande**

N° commande	222811 ST1400
GTIN	4960664602643
Classe d'article	25A

**Description**
**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$ .

Avance  $f_z$  par dent: 0,2 – 0,65 mm

**Description technique**

Type	ST1400
Avance $f_z$ par dent	0,2 – 0,65 mm
Nombre de changements/dents	10
Code ISO plaquette	PNMU 1205 ANER-GH
Nuance	PR1225
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		