

**Garant****Fraise grande avance Feedking, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z:  
66/5mm**

## Données de commande

N° commande	212910 66/5
GTIN	4045197514356
Classe d'article	210

## Description

### Exécution:

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

### Avantage(s):

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes à **4 arêtes extrêmement robustes**.

### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 5,7** avec l'embout **674252 réf. 20IP**.

## Description technique

Ø fixation	27 mm
Ø dents $D_c$	66 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,8 mm
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	50 mm

Jeu de vis pour plaquettes	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Plaquette adaptée	XD.. 120408
Ø D <sub>3</sub>	45 mm
Nombre de dents Z	5
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D <sub>min</sub>	111 mm
Perçage par interpolation Ø D <sub>max</sub>	130 mm
Perçage par interpolation a <sub>p</sub>	1,85 mm
Longueur de plongée oblique L pour α <sub>max</sub>	44,5 mm
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	0,39 degré
Série	FeedKing
Angle d'attaque κ	12 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,8 Nm	211750 3,8
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219800
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP