

Garant
Fraise PCD avec arrosage interne Coupe poussante, PCD, Ø h10 DC: 16mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 209620 16 |
| GTIN | 4045197478177 |
| Classe d'article | 11Y |

Description
Exécution:

Fraises PCD hautes performances pour un **rendement optimal** dans l'usinage du **PRFC**, du **PRFV** et du **graphite**. **Angle d'axe négatif. $\alpha = -4^\circ$.**

Coupe poussante.

Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Arrosage interne: oui

Tolérance Ø nominal: h10

Nombre de dents Z: 2

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe L_c : 20 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 30 mm

Ø de détalonnage D_1 : 15 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s : 16 mm

Description technique

| | |
|--|--------|
| Avance f_z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC | 0,1 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,1 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø de détalonnage D_1 | 15 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 30 mm |
| Ø dents D_c | 16 mm |

| | |
|---|---|
| Avance f_z pour le rainurage dans le graphite | 0,15 mm |
| Ø queue D_s | 16 mm |
| Longueur totale L | 125 mm |
| Longueur de coupe L_c | 20 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | h10 |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | PCD |
| Type d'outils | PCD |
| Norme | Norme usine |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1xD |
| Arrosage interne | oui |
| Bague de couleur | Noir |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|------------|----------|
| Alu. | adaptée | 2400 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 2000 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 1500 m/min | N |
| PMMA Acrylique | adaptée | 1000 m/min | N |
| PE-HD | adaptée | 900 m/min | N |
| PA 66 | adaptée | 900 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | adaptée | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | adaptée | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adaptée | 1000 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|---------|------------|---|
| PEEK GF30 | adaptée | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | adaptée | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | adaptée | 800 m/min | N |
| Hybride | adaptée | | |
| MMC | adaptée | 400 m/min | N |
| PRFV | adaptée | 500 m/min | N |
| PRFC | adaptée | 500 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | Adapté | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|---|-----------|
| Affûtage de queue pour mandrin de fretage avec fonction de sécurité Ø queue outil 16 mm | SZ2025 16 |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |