

Garant
XDLT 09T308 ER, HU7810, Type: ALU

Données de commande

N° commande	212943 ALU
GTIN	4045197581600
Classe d'article	21A

Description
Remarque(s):

 Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p,max}$

 Avance f_z par dent: 0,79 mm

Code ISO plaquette: XDLT 09T308 ER

Type: ALU

Rayon d'angle: 0,8 mm

 Rayon de programmation pour $a_{p,max}$: 1,99 mm

Description technique

Type	ALU
Code ISO plaquette	XDLT 09T308 ER
Rayon de programmation pour $a_{p,max}$	1,99 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HU7810
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,15 mm
Avance f_z par dent	0,79 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	1200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	1500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	1100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		