

Garant

**Fraise grande avance Feedking, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z:
80/6mm**

**Données de commande**

N° commande	212910 80/6
GTIN	4045197514370
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

Avantage(s):

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 5,7** avec l'embout **674252 réf. 20IP**.

Description technique

Ø D ₃	59 mm
Profondeur de coupe max. a _{p max}	1,8 mm
Plaquette adaptée	XD.. 120408
Ø dents D _c	80 mm

Ø fixation	32 mm
Longueur totale L_{tot}	50 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Nombre de dents Z	6
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D_{min}	139 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	158 mm
Perçage par interpolation a_p	1,85 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	58,5 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	0,29 degré
Série	FeedKing
Angle d'attaque κ	12 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,8 Nm	211750 3,8
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219800