

Garant**XDLW 070308 SR, HB7530, Type: ST900****Données de commande**

N° commande	212923 ST900
GTIN	4045197581501
Classe d'article	21A

Description**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Avance f_z par dent: 0,72 mm

Code ISO plaquette: XDLW 070308 SR

Type: ST900

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 1,58 mm

Description technique

Type	ST900
Code ISO plaquette	XDLW 070308 SR
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	1,58 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7530
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	0,85 mm
Avance f_z par dent	0,72 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	320 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	270 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	230 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		