

Garant
XDLW 120408 TN, KU7710, Type: GGG

Données de commande

N° commande	212991 GGG
GTIN	4045197514325
Classe d'article	21H

Description
Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Serrer la vis 219800 à 3,8 Nm max.

Avance f_z par dent: 0,57 mm

Code ISO plaquette: XDLW 120408 TN

Type: GGG

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 2,6 mm

Description technique

Type	GGG
Code ISO plaquette	XDLW 120408 TN
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	2,6 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	KU7710

Type d'outils	Céramique
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1 mm
Avance f_z par dent	0,57 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Fonte GG(G)	adaptée	600 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		