

Garant**XDLW 070308 SR, HB7525, Type: ST1400**

Données de commande

N° commande	212926 ST1400
GTIN	4045197581525
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Avance f_z par dent: 0,65 mm

Code ISO plaquette: XDLW 070308 SR

Type: ST1400

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 1,58 mm

Description technique

Type	ST1400
Code ISO plaquette	XDLW 070308 SR
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	1,58 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7525
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	0,85 mm
Avance f_z par dent	0,65 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		