

XDLW 09T308 ER, HB7720, Type: HART



Données de commande

N° commande	212954 HART		
GTIN	4045197581686		
Classe d'article	21A		

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0.5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ max}}$

Avance f_z par dent: 0,43 mm

Code ISO plaquette: XDLW 09T308 ER

Type: CARB

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour a_{p max}: 1,99 mm

Description technique

Туре	CARB		
Code ISO plaquette	XDLW 09T308 ER		
Rayon de programmation pour a _{p max}	1,99 mm		
Rayon d'angle	0,8 mm		
Nuance	HB7720		
Type d'outils	Carbure		



Profondeur de coupe max. a _{p max}	x. a _{p max} 1,15 mm	
Avance f _z par dent	0,43 mm	
Nombre de changements/dents	4	
Type de produit	Plaquette pour fraisage	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Acier < 50 HRC	adaptée	100 m/min	Н
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	Н
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	Н
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		