

**Garant**
**XDLW 070308 ER, HB7720, Type: HART**


## Données de commande

N° commande	212932 HART
GTIN	4045197581563
Classe d'article	21A

## Description

### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p,max}$

Avance  $f_z$  par dent: 0,36 mm

Code ISO plaquette: XDLW 070308 ER

Type: CARB

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour  $a_{p,max}$ : 1,58 mm

## Description technique

Type	CARB
Code ISO plaquette	XDLW 070308 ER
Rayon de programmation pour $a_{p,max}$	1,58 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	0,85 mm
Avance $f_z$ par dent	0,36 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 50 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		