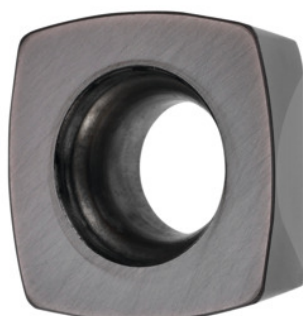


Garant
XDLW 120408 TN, HB7720, Type: ST1400

Données de commande

N° commande	212975 ST1400
GTIN	4045197454911
Classe d'article	21A

Description
Remarque(s):

 Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

 Avance f_z par dent: 1 mm

Code ISO plaquette: XDLW 120408 TN

Type: ST1400

Rayon d'angle: 0,8 mm

 Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 2,6 mm

Description technique

Type	ST1400
Code ISO plaquette	XDLW 120408 TN
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	2,6 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,8 mm
Avance f_z par dent	1 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	moyennement adaptée		