

Garant
XDLW 120408 ER, HB7720, Type: HART

Données de commande

N° commande	212977 HART
GTIN	4045197581808
Classe d'article	21A

Description
Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Avance f_z par dent: 0,57 mm

Code ISO plaquette: XDLW 120408 ER

Type: CARB

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 2,6 mm

Description technique

Type	CARB
Code ISO plaquette	XDLW 120408 ER
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	2,6 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,8 mm
Avance f_z par dent	0,57 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 50 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		