


SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1210, Type: GG

Données de commande

N° commande	224029 GG
GTIN	4960664609154
Classe d'article	25A

Description
Exécution:

La géométrie spéciale des plaquettes permet de réduire les efforts de coupe et d'améliorer le bris de copeaux. Tous les modèles avec **arêtes Wiper** pour avances élevées.

Utilisation:

NB2T / NB3T: idéales pour la **coupe intermittente** ainsi que des performances de coupe et des avances élevées.

Remarque(s):

Les fraises sont équipées en alternance du même nombre de plaquettes de type NB2 et NB3. Respecter l'ordre de positionnement sur le porte-outils.

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 1 \times D$.

Utilisation: Ebauche

Avance f_z par dent: 0,06 - 0,25 mm

Description technique

Avance f_z par dent	0,06 - 0,25 mm
Type	GG
Code ISO plaquette	SPMT 1806 EDSR-NB3T

Nuance	PR1210
Type d'outils	Carbure
Utilisation	Ebauche
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Fonte GG(G)	adaptée	180 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		