

Garant**OFMT 050405 TR, HB7635, Type: INOX**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 213340 INOX |
| GTIN | 4045197302649 |
| Classe d'article | 21A |

Description

Exécution:

Plaquettes extrêmement stables suivant les dimensions normalisées ISO, frittées et polies avec précision. Grande tenacité et résistance à l'usure grâce aux substrats micrograins.

Description technique

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Type | INOX |
| Avance f_z par dent | 0,14 mm |
| Rayon d'angle | 0,5 mm |
| Nombre de changements/dents | 8 |
| Code ISO plaquette | OFMT 050405 TR |
| Nuance | HB7635 |
| Type d'outils | Carbure |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 795 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 720 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 645 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 260 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 185 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 135 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 190 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 45 m/min | S |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 120 m/min | K |
| Huile | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |