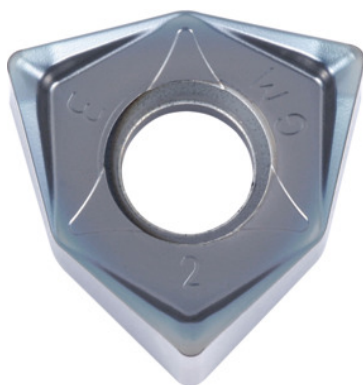



WNMU 080608 EN-GM, PR1525, Type: ST1400

Données de commande

N° commande	225620 ST1400
GTIN	4960664648948
Classe d'article	25A

Description
Exécution:

Plaquettes avec revêtement MEGACOAT et **6 arêtes** – grâce à l'exécution double face. Grâce au grand angle de coupe axial de max. 13°, l'effort de coupe est nettement réduit.

Utilisation:

La **géométrie GM** constitue le 1er choix pour l'usinage général.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Avance f_z par dent: 0,1 – 0,3 mm

Code ISO plaquette: WNMU 080608 EN-GM

Rayon d'angle: 0,8 mm

Description technique

Type	ST1400
Code ISO plaquette	WNMU 080608 EN-GM
Rayon d'angle	0,8 mm
Nombre de changements/dents	6

Nuance	PR1525
Type d'outils	Carbure
Avance f_z par dent	0,1 – 0,3 mm
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	150 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		