


WNMU 080608 EN-GM, PR1525, Type: ST1400

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 225620 ST1400 |
| GTIN | 4960664648948 |
| Classe d'article | 25A |

Description
Exécution:

Plaquettes avec revêtement MEGACOAT et **6 arêtes** – grâce à l'exécution double face. Grâce au grand angle de coupe axial de max. 13°, l'effort de coupe est nettement réduit.

Utilisation:

La **géométrie GM** constitue le 1er choix pour l'usinage général.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Avance f_z par dent: 0,1 – 0,3 mm

Code ISO plaquette: WNMU 080608 EN-GM

Rayon d'angle: 0,8 mm

Description technique

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Type | ST1400 |
| Code ISO plaquette | WNMU 080608 EN-GM |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Nombre de changements/dents | 6 |

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Nuance | PR1525 |
| Type d'outils | Carbure |
| Avance f_z par dent | 0,1 – 0,3 mm |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 150 m/min | M |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |