

Fraise à lamer en poussant à 180°, Queue Weldon, Ø fraisage D: 22mm



Données de commande

N° commande	217160 22
GTIN	4045197552570
Classe d'article	210

Description

Norme:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Remarque(s):

Les plaquettes recommandées ont un rayon d'angle de 0,4 mm. En cas d'utilisation de plaquettes avec des rayons d'angle différents, la cote \emptyset d_{min} (voir tableau) n'est pas atteinte! Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Longueur de col L ₁	41 mm
Ø fraisage D	22 mm
Ø queue D _s h6	16 mm
Ø min. d _{min}	11 mm
Vis pour plaquette	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	260142
Longueur totale L _{tot}	110 mm
Type de queue	Queue Weldon
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Angle de lamage	180 degré



Type de produit	Fraises à lamer
Accessoires	
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,2 Nm	211750 1,2
Vis de serrage Type 1	219795 1