

Garant
Fraise à lamer en poussant à 180°, Queue Weldon, Ø fraisage D: 18mm

Données de commande

N° commande	217160 18
GTIN	4045197552532
Classe d'article	210

Description
Norme:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Remarque(s):

Les plaquettes recommandées ont un rayon d'angle de 0,4 mm. En cas d'utilisation de plaquettes avec des rayons d'angle différents, la cote $\varnothing d_{\min}$ (voir tableau) n'est pas atteinte! Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Vis pour plaquette	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
Pour vis DIN à tête cylindrique	M10
Ø queue D_s h6	16 mm
Longueur de col L_1	41 mm
Ø fraisage D	18 mm
Ø min. d_{\min}	7 mm
Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	260142
Longueur totale L_{tot}	97 mm
Type de queue	Queue Weldon
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard

Angle de lamage	180 degré
Type de produit	Fraises à lamer

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,2 Nm	211750 1,2
Vis de serrage Type 1	219795 1