

## Fraise à lamer en poussant à 180°, Queue Weldon, Ø fraisage D: 15mm



### Données de commande

N° commande	217160 15
GTIN	4045197685315
Classe d'article	210

## **Description**

#### Norme:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

### Remarque(s):

Les plaquettes recommandées ont un rayon d'angle de 0,4 mm. En cas d'utilisation de plaquettes avec des rayons d'angle différents, la cote  $\emptyset$  d<sub>min</sub> (voir tableau) n'est pas atteinte! Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

# **Description technique**

Ø queue D₅ h6	12 mm
Pour vis DIN à tête cylindrique	M8
Ø min. d <sub>min</sub>	5 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	30 mm
Ø fraisage D	15 mm
Vis pour plaquette	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	260142
Longueur totale L <sub>tot</sub>	92 mm
Type de queue	Queue Weldon
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard



Angle de lamage	180 degré
Type de produit	Fraises à lamer

# **Accessoires**

Vis de serrage Type 1	219795 1
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,2 Nm	211750 1,2