

Garant
Fraise à lamer en poussant à 180°, Queue Weldon, Ø fraisage D: 29mm

Données de commande

N° commande	217160 29
GTIN	4045197552648
Classe d'article	210

Description
Norme:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Remarque(s):

Les plaquettes recommandées ont un rayon d'angle de 0,4 mm. En cas d'utilisation de plaquettes avec des rayons d'angle différents, la cote $\varnothing d_{\min}$ (voir tableau) n'est pas atteinte! Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,0** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

Description technique

\varnothing min. d_{\min}	12 mm
\varnothing queue D_s h6	20 mm
Longueur de col L_1	55 mm
\varnothing fraisage D	29 mm
Vis pour plaquette	219844 (15IP; 3,0 Nm)
Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	260150
Longueur totale L_{tot}	132 mm
Type de queue	Queue Weldon
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Angle de lamage	180 degré

Type de produit

Fraises à lamer

Accessoires

Vis de serrage

219844

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini
3,0 Nm

211750 3,0

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-
Plus® 15IP

674252 15IP