

**Garant****Fraise à lamer en poussant à 180°, Queue Weldon, Ø fraisage D: 16mm****Données de commande**

N° commande	217160 16
GTIN	4045197552501
Classe d'article	210

**Description****Norme:**

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

**Remarque(s):**

Les plaquettes recommandées ont un rayon d'angle de 0,4 mm. En cas d'utilisation de plaquettes avec des rayons d'angle différents, la cote  $\varnothing d_{\min}$  (voir tableau) n'est pas atteinte! Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

**Description technique**

$\varnothing$ min. $d_{\min}$	5 mm
Longueur de col $L_1$	30 mm
$\varnothing$ fraisage D	16 mm
$\varnothing$ queue $D_s$ h6	12 mm
Vis pour plaquette	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	260142
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	92 mm
Type de queue	Queue Weldon
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Angle de lamage	180 degré

Type de produit

Fraises à lamer

---

**Accessoires**

Vis de serrage Type 1

219795 1

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini  
1,2 Nm

211750 1,2