

**Garant**
**Fraise à lamer en poussant à 180°, Queue Weldon, Ø fraisage D: 34mm**

**Données de commande**

N° commande	217160 34
GTIN	4045197552693
Classe d'article	210

**Description**
**Norme:**

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

**Remarque(s):**

Les plaquettes recommandées ont un rayon d'angle de 0,4 mm. En cas d'utilisation de plaquettes avec des rayons d'angle différents, la cote  $\varnothing d_{\min}$  (voir tableau) n'est pas atteinte! Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,0** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

**Description technique**

$\varnothing$ min. $d_{\min}$	16 mm
$\varnothing$ queue $D_s$ h6	25 mm
Longueur de col $L_1$	60 mm
$\varnothing$ fraisage D	34 mm
Vis pour plaquette	219844 (15IP; 3,0 Nm)
Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	260150
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	140 mm
Type de queue	Queue Weldon
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Angle de lamage	180 degré

Type de produit

Fraises à lamer

## Accessoires

Vis de serrage

219844

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP

674252 15IP

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,0 Nm

211750 3,0