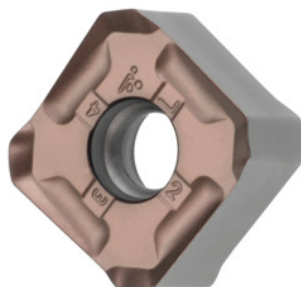


**Garant**
**SNMU 14T7 ANER, HB7630, Type: INOX**

**Données de commande**

N° commande	213458 INOX
GTIN	4045197605993
Classe d'article	21A

**Description**
**Exécution:**

Double face avec 2x4 arêtes.

**Recommandation(s):**

**Pour des qualités d'état de surface optimales, choisir la tolérance de plaquette E en association avec une ou plusieurs plaquettes de finition larges.**

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p,max}$

**Description technique**

Avance $f_z$ par dent	0,2 mm
Type	INOX
Epaisseur plaquette E	7 mm
Code ISO plaquette	SNMU 14T7 ANER
Nuance	HB7630
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe max. $a_{p,max}$	6 mm

Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	M
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		