


WNMU 080608 EN-GM, PR1510, Type: GG

Données de commande

N° commande	225626 GG
GTIN	4960664648849
Classe d'article	25A

Description
Exécution:

Plaquettes avec revêtement MEGACOAT et **6 arêtes** – grâce à l'exécution double face. Grâce au grand angle de coupe axial de max. 13°, l'effort de coupe est nettement réduit.

Utilisation:

La **géométrie GM** constitue le 1er choix pour l'usinage général.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Avance f_z par dent: 0,1 – 0,3 mm

Code ISO plaquette: WNMU 080608 EN-GM

Rayon d'angle: 0,8 mm

Description technique

Type	GG
Code ISO plaquette	WNMU 080608 EN-GM
Rayon d'angle	0,8 mm
Nombre de changements/dents	6

Nuance	PR1510
Type d'outils	Carbure
Avance f_z par dent	0,1 – 0,3 mm
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	180 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		