

**Garant**
**Fraise à lamer en tirant à 180°, Ø fraisage max. D: 15mm**


## Données de commande

N° commande	217180 15
GTIN	4045197321589
Classe d'article	210

## Description

### Exécution:

**Avec une dent (z = 1).** Sans arrosage interne.

### Remarque(s):

Cote e = cote de programmation (informations en fin de page). Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 0,9** avec l'embout **674248 réf. TX7**.

## Description technique

Ø queue D <sub>s</sub> h6	20 mm
Type de queue	Whistle Notch
Vis pour plaquette	219947 (TX7; 0,9 Nm)
Ø moyeu D <sub>1</sub>	25 mm
Ø fraisage D	15 mm
L <sub>3</sub>	35 mm
L <sub>2</sub>	42 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	55 mm
Nombre de dents Z	1
Ø min. d <sub>min</sub>	8,5 mm
Cote de programmation e	3,55 mm
Plaquette adaptée	217185 UNI

Longueur totale L	105 mm
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraises à lamer

---

## Accessoires

PrecisionBit pour Torx <sup>®</sup> , 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx <sup>®</sup> TX7	674248 TX7
Vis de serrage	219947
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 0,9 Nm	211750 0,9