

Garant**Fraise à lamer en poussant à 180°, Queue Weldon, Ø fraisage D: 40mm****Données de commande**

N° commande	217160 40
GTIN	4045197552754
Classe d'article	210

Description**Norme:**

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Remarque(s):

Les plaquettes recommandées ont un rayon d'angle de 0,4 mm. En cas d'utilisation de plaquettes avec des rayons d'angle différents, la cote $\varnothing d_{\min}$ (voir tableau) n'est pas atteinte! Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,0** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

Description technique

Ø fraisage D	40 mm
Vis pour plaquette	219844 (15IP; 3,0 Nm)
Pour vis DIN à tête cylindrique	M24
Longueur de col L_1	60 mm
Ø queue D_s h6	25 mm
Ø min. d_{\min}	22 mm
Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	260150
Longueur totale L_{tot}	140 mm
Type de queue	Queue Weldon
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard

Angle de lamage	180 degré
Type de produit	Fraises à lamer

Accessoires

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,0 Nm	211750 3,0
Vis de serrage	219844