

Garant
Fraise carbure monobloc, Diamant, Ø h10 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	209711 12
GTIN	4045197512215
Classe d'article	11Y

Description
Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite.**

Géométrie de coupe dynamique.

Dépouille double.

Exécution très précise et stable grâce à l'angle d'hélice de 15°.

Description technique

Ø dents D _c	12 mm
Avance f _z pour le rainurage dans le graphite	0,06 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f _z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,06 mm
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L _c	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	15 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

