

### Fraise à lamer en tirant à 180°, Ø fraisage max. D: 57mm



#### Données de commande

| N° commande      | 217180 57     |
|------------------|---------------|
| GTIN             | 4045197465726 |
| Classe d'article | 210           |

#### **Description**

**Exécution:** 

Avec une dent (z = 1).

Remarque(s):

Cote e = cote de programmation (informations en fin de page). Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 5,5** avec l'embout **674252 réf. 20IP**.

## **Description technique**

| Type de queue              | Weldon                |
|----------------------------|-----------------------|
| Nombre de dents Z          | 1                     |
| L <sub>3</sub>             | 120 mm                |
| Cote de programmation e    | 9,55 mm               |
| Ø fraisage D               | 57 mm                 |
| Ø min. d <sub>min</sub>    | 39 mm                 |
| Ø queue D <sub>s</sub> h6  | 40 mm                 |
| Longueur de col L₁         | 150 mm                |
| Jeu de vis pour plaquettes | 219848 (20IP; 5,5 Nm) |
| Plaquette adaptée          | 260158                |
| Arrosage interne           | oui                   |
| Longueur totale L          | 220 mm                |



| Changement d'outil | PowerCard       |
|--------------------|-----------------|
| Type de produit    | Fraises à lamer |

# **Accessoires**

| Vis de serrage                       | 219945 |
|--------------------------------------|--------|
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces | 219848 |