

**Garant**
**Fraise carbure monobloc, Diamant, Ø f8 DC: 12mm**

**Données de commande**

N° commande	209713 12
GTIN	4045197512536
Classe d'article	11Y

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite.**

**Géométrie de coupe dynamique.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	11,7 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	12 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,06 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans le graphite	0,06 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	36 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB