

Garant**Fraise torique carbure monobloc RS1 0,1, Diamant, Ø DC×L4: 1X10mm****Données de commande**

N° commande	209715 1X10
GTIN	4045197474186
Classe d'article	11Y

Description**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite**. Micro-fraises toriques carbure monobloc avec rayons en bout. Dépouille double. Exécution très précise en termes de concentricité et de tolérances.

Tolérances:

- **Rayon de coupe: $RS_1 = \pm 0,01$ mm.**
- **Ø de positionnement libre: $D_4 = 0 / -0,02$ mm.**

Remarque(s):

Facteur de correction de v_c en fonction de dim. L_4 .

f_z pour $a_p = 0,1 \times D$.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans le graphite	0,0071 mm
Rayon de coupe R_1	0,1 mm
Avance f_z pour le copiage dans le graphite	0,01 mm
Ø de détalonnage D_1	0,95 mm
Ø dents D_c	1 mm
Vitesse de coupe v_c dans le graphite	235 m/min
Nombre de dents Z	2
Longueur de col L_1 avec détalonnage	10 mm
Ø queue D_s	4 mm

Fiche technique

Longueur de coupe L_c	1 mm
Longueur totale L	50 mm
Facteur de correction pour v_c	1,25
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance $\varnothing$ nominal	0 / -0,012
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,1×D pour le dressage
Tolérance de queue	h5
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

Fiche technique

av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée