

Garant**Fraise à surfacer à 45°, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 50/6mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 214400 50/6 |
| GTIN | 4045197131744 |
| Classe d'article | 210 |

Description

Exécution:

Nombre de dents élevé pour une productivité optimale. Attaque positive et effort de coupe réduit pour une faible consommation de puissance.

Avantage(s):**Productivité maximale grâce à:**

- **Vitesse de coupe maximale.**
- **Avances maximales.**
- **Temps d'usinage courts.**

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,5** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

| | |
|----------------------------------|---------|
| Ø fixation | 22 mm |
| Longueur totale L _{tot} | 40 mm |
| Ø ext. max. D _{max} | 58,2 mm |

| | |
|---|----------------------|
| Ø D ₃ | 58 mm |
| Plaquette adaptée | SD.. 0903 |
| Ø dents D _c | 50 mm |
| Jeu de vis pour plaquettes | 219809 (8IP; 1,5 Nm) |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Angle de plongée oblique α _{max} | 0,6 mm |
| Perçage par interpolation Ø D _{min} | 108 mm |
| Perçage par interpolation Ø D _{max} | 114 mm |
| Longueur de plongée oblique L pour α _{max} | 47,5 mm |
| Perçage par interpolation a _p | 1,5 mm |
| Type de queue | avec alésage |
| Angle d'attaque κ | 45 degré |
| Application de fraisage | Fraisage circulaire |
| Application de fraisage | Ramping |
| Arrosage interne | oui |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraises à surfacer |

Accessoires

| | |
|---|------------|
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces | 219809 |
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,5 Nm | 211750 1,5 |