

Fraise à surfacer à 45°, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 20/3mm



Données de commande

N° commande	214395 20/3
GTIN	4045197221629
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Nombre de dents élevé pour une productivité optimale. Attaque positive et effort de coupe réduit pour une faible consommation de puissance.

Avantage(s):

Productivité maximale grâce à:

- · Vitesse de coupe maximale.
- · Avances maximales.
- · Temps d'usinage courts.

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,5** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Longueur totale L _{tot}	90 mm
Plaquette adaptée	SD 0903
Longueur de col L ₁	40 mm
Ø ext. max. D _{max}	28,2 mm
Ø dents D _c	20 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219809 (8IP; 1,5 Nm)
Ø queue D _s h6	20 mm
Nombre de dents Z	3



Angle de plongée oblique α_{max}	1,64 mm
Perçage par interpolation \emptyset D_{min}	48 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	17,5 mm
Perçage par interpolation \emptyset D_{max}	54 mm
Perçage par interpolation a _p	1,5 mm
Ø D ₃	28 mm
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	45 degré
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraises à surfacer

Accessoires

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219809
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,5 Nm	211750 1,5