Garant

Fraise à surfacer à 45°, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 25/4mm

Données de commande

N° commande	214395 25/4
GTIN	4045197221643
Classe d'article	21O

Description

Exécution:
Nombre de dents élevé pour une productivité optimale. Attaque positive et effort de coupe réduit pour une faible consommation de puissance.
Avantage(s):
Productivité maximale grâce à:
· **Vitesse de coupe maximale.**
· **Avances maximales.**
· **Temps d'usinage courts.**
Remarque(s):
Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,5** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Ø queue D_s h6	25 mm
Longueur de col L_1	44 mm
Ø dents D_C	25 mm
Ø ext. max. D_{max}	33,2 mm
Plaquette adaptée	SD.. 0903
Longueur totale L_{tot}	100 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219809 (8IP; 1,5 Nm)

Nombre de dents Z	4
Perçage par interpolation ∅ D_{min}	58 mm
Perçage par interpolation ∅ D_{max}	64 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	1,27 mm
Perçage par interpolation a_p	1,5 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	22,5 mm
∅ D_3	33 mm
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	45 degré
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraises à surfacer

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,5 Nm	211750 1,5
Jeu de vis pour plaquettes10 pièces	219809
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP