Garant

Fraise à surfacer à 45°, avec alésage, ∅ D / nombre de dents Z: 40/6mm

Données de commande

N° commande	214400 40/6
GTIN	4045197131737
Classe d'article	21O

Description

Exécution:
Nombre de dents élevé pour une productivité optimale. Attaque positive et effort de coupe réduit pour une faible consommation de puissance.
Avantage(s):
Productivité maximale grâce à:
· **Vitesse de coupe maximale.**
· **Avances maximales.**
· **Temps d'usinage courts.**
Remarque(s):
Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,5** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Jeu de vis pour plaquettes	219809 (8IP; 1,5 Nm)
∅ ext. max. D_{max}	48,2 mm
Longueur totale L_{tot}	40 mm

∅ dents D_C	40 mm
∅ fixation	16 mm
Plaquette adaptée	SD.. 0903
∅ D_3	48 mm
Nombre de dents Z	6
Angle de plongée oblique α_{max}	0,76 mm
Perçage par interpolation a_p	1,5 mm
Perçage par interpolation ∅ D_{max}	94 mm
Perçage par interpolation ∅ D_{min}	88 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	37,5 mm
Type de queue	avec alésage
Angle d'attaque κ	45 degré
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraises à surfacer

Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes10 pièces	219809
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,5 Nm	211750 1,5
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP