

**Garant**
**Fraise torique carbure monobloc, Diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 209750 10/1,5 |
| GTIN             | 4045197475183 |
| Classe d'article | 11Y           |

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite**. Double angle de dépouille latéral.

**Pour le copiage avec angle  $\alpha = 1^{\circ}30'$ .**

Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation

Dressage:  $f_z$  pour  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Description technique**

|  |          |
|--|----------|
| Avance $f_z$ pour le copiage dans le graphite  | 0,1 mm   |
| Rayon de coupe $R_1$                           | 1,5 mm   |
| Ø dents $D_c$                                  | 10 mm    |
| Nombre de dents $Z$                            | 2        |
| $L_2$  | 70 mm    |
| Ø $D_2$  | 11,9 mm  |
| Ø de détalonnage $D_1$                         | 9,8 mm   |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage         | 40 mm    |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans le graphite | 0,095 mm |
| Ø queue $D_s$                                  | 12 mm    |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Longueur de coupe $L_c$                 | 6 mm                            |
| Longueur totale L                       | 160 mm                          |
| Queue                                   | DIN 6535 HA avec h6             |
| Angle d'hélice                          | 30 degré                        |
| Revêtement                              | Diamant                         |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Tolérance $\varnothing$ nominal         | e8                              |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage          |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Tolérance de queue                      | h6                              |
| Bague de couleur                        | Noir                            |
| Type de produit                         | Fraises toriques                |

## Données utilisateur

|                    | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------|------------|-----------|----------|
| PVDF GF20          | adaptée    | 200 m/min | N        |
| POM GF25           | adaptée    | 190 m/min | N        |
| PA 66 GF30         | adaptée    | 170 m/min | N        |
| PEEK GF30          | adaptée    | 150 m/min | N        |
| PTFE CF25          | adaptée    | 180 m/min | N        |
| PEEK CF30          | adaptée    | 160 m/min | N        |
| Hybride            | adaptée    |           |          |
| Honeycomb Sandwich | adaptée    | 350 m/min | N        |
| PRFV               | adaptée    | 190 m/min | N        |
| PRFV, PRFC         | adaptée    | 190 m/min | N        |
| Graphite           | adaptée    | 340 m/min | N        |

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| av. arrosage min.              | adaptée            |
| à sec                          | Adapté             |
| <del>Air</del>                 | <del>adaptée</del> |
| <b>Services</b>                |                    |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB          |