

Garant
Fraise torique carbure monobloc, Diamant, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm

Données de commande

N° commande	209755 6/1,0
GTIN	4045197475282
Classe d'article	11Y

Description
Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite**. Double angle de dépouille latérale.

Tolérance: rayon de coupe **R₁ = ±0,01 mm**.

Description technique

Ø dents D _c	6 mm
Nombre de dents Z	4
Ø de détalonnage D ₁	5,5 mm
Rayon de coupe R ₁	1 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	21 mm
Avance f _z pour le copiage dans le graphite	0,052 mm
Avance f _z pour le dressage dans le graphite	0,052 mm
Ø queue D _s	6 mm
Longueur de coupe L _c	7 mm
Longueur totale L	57 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	Diamant

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	e8
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB