

Garant**Fraise torique carbure monobloc, Diamant, Ø e8 DC / R1: 2/0,5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 209750 2/0,5 |
| GTIN | 4045197475107 |
| Classe d'article | 11Y |

Description**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite**. Double angle de dépouille latéral.

Pour le copiage avec angle $\alpha = 1^{\circ}30'$.

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation

Dressage: f_z pour $a_p = 0,1 \times D$.

Description technique

| | |
|--|----------|
| Rayon de coupe R_1 | 0,5 mm |
| Ø dents D_c | 2 mm |
| L_2 | 40 mm |
| Avance f_z pour le copiage dans le graphite | 0,031 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø D_2 | 3,5 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 8 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 1,8 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans le graphite | 0,022 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Longueur de coupe L_c | 2 mm |
| Longueur totale L | 80 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Revêtement | Diamant |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Tolérance \varnothing nominal | e8 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Noir |
| Type de produit | Fraises toriques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------|------------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | adaptée | 200 m/min | N |
| POM GF25 | adaptée | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adaptée | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | adaptée | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | adaptée | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | adaptée | 160 m/min | N |
| Hybride | adaptée | | |
| Honeycomb Sandwich | adaptée | 350 m/min | N |
| PRFV | adaptée | 190 m/min | N |
| PRFV, PRFC | adaptée | 190 m/min | N |
| Graphite | adaptée | 340 m/min | N |

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| av. arrosage min. | adaptée |
| à sec | Adapté |
| Air | adaptée |
| Services | |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |