

**Garant****Plaquette de fraisage 90°, HB7720, Profondeur de fraisage max. S<sub>max</sub>: 0,9mm**

### Données de commande

N° commande	217490 0,9
GTIN	4045197217462
Classe d'article	21C

### Description technique

Epaisseur plaquette E	2,34 mm
Profondeur de fraisage max. S <sub>max</sub>	0,9 mm
Type	04
Nombre de dents Z	3
Ø ext. D	7,9 mm
Nuance	HB7720
Type de produit	Inserts de coupe pour fraisage circulaire

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	600 m/min	N

Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	260 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	60 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	120 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		