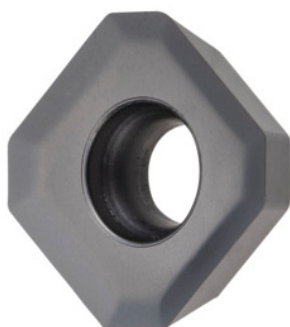


Garant
SDHT 0903 AEFN Revêtement diamant, HB7810, Type: ALU

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 214481 ALU |
| GTIN | 4045197555731 |
| Classe d'article | 21B |

Description
Exécution:

- **Plaquettes pour des vitesses de coupe et des avances importantes.**
- **Frittage et rectification de précision pour une meilleure qualité de surface.**
- **Structure micrograins pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.**

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p,max} = 3 \text{ mm}$.

Avance f_z par dent: 0,19 mm

Description technique

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Avance f_z par dent | 0,19 mm |
| Type | ALU |
| Code ISO plaquette | SDHT 0903 AEFN |
| Nuance | HB7810 |
| Type d'outils | Carbure |
| Nombre de changements/dents | 4 |

Type de produit

Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Plastiques | adaptée | 1500 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 1300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 680 m/min | N |
| Graphite, PRFV, PRFC | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |