

**BDMT 11T308 ER-JT, PR1210, Type: GG****Données de commande**

N° commande	227365 GG
GTIN	4960664608980
Classe d'article	25A

Description**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$. 90° précis jusqu'à $a_p = 5,5$ mm.

Rayon d'angle: 0,8 mm

Avance f_z par dent: 0,09 – 0,16 mm

Description technique

Avance f_z par dent	0,09 – 0,16 mm
Type	GG
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	BDMT 11T308 ER-JT
Nuance	PR1210
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	180 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		