

**BDMT 11T308 ER-N2, PR1210, Type: GG****Données de commande**

N° commande	227480 GG
GTIN	4960664622603
Classe d'article	25A

Description**Remarque(s):**

Les fraises sont équipées du même nombre de plaquettes de type N2 et N3. Respecter l'ordre de positionnement sur le porte-outils.

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Rayon d'angle: 0,8 mm

Avance f_z par dent: 0,09 – 0,2 mm

Description technique

Type	GG
Avance f_z par dent	0,09 – 0,2 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	BDMT 11T308 ER-N2
Nuance	PR1210
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Fonte GG(G)	adaptée	180 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		