


**BDMT 11T316 ER-JT, PR1225, Type: ST1400**

**Données de commande**

N° commande	227339 ST1400
GTIN	4960664609383
Classe d'article	25A

**Description**
**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$ .  $90^\circ$  précis jusqu'à  $a_p = 5,5$  mm.

Rayon d'angle: 1,6 mm

Avance  $f_z$  par dent: 0,07 – 0,11 mm

**Description technique**

Avance $f_z$ par dent	0,07 – 0,11 mm
Type	ST1400
Rayon d'angle	1,6 mm
Code ISO plaquette	BDMT 11T316 ER-JT
Nuance	PR1225
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	M
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		