

**Garant**

**Plaquette de fraisage pour gorges de circlips, sans chanfrein d'arête, HB7720,  
Cote nom. épaisseur joint: 2,65mm**

**Données de commande**

N° commande	217462 2,65
GTIN	4045197217387
Classe d'article	21C

**Description technique**

Cote nom. épaisseur joint	2,65 mm
Profondeur t	1,75 mm
Largeur rainure W -0,03	2,73 mm
Rayon R	0,3 mm
Nuance	HB7720
Ø ext. D	23 mm
Épaisseur E	4 mm
Type	01
Nombre de dents Z	3
Type de produit	Inserts de coupe pour fraisage circulaire

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	600 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	260 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	35 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		