

Garant**Plaquette de fraisage 60°, HB7720, Pas: 2,5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 217505 2,5 |
| GTIN | 4045197217547 |
| Classe d'article | 21C |

Description

Remarque(s):
Plaquettes 55° sur demande.

Description technique

| | |
|-----------------------|----------------|
| Profondeur t | 1,444 mm |
| Epaisseur plaquette E | 3,5 mm |
| Pour filetages \geq | M24x2,5 |
| Géométrie plaquette | Profil complet |
| Ø ext. D | 17,5 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Pas de filetage | 2,5 mm |
| Utilisation | Intérieur |
| Nuance | HB7720 |
| Type d'outils | Carbure |

| | |
|-------------------|---|
| Type de filetage | M |
| Type de filetage | MF |
| Type de filetage | M-LH |
| Type de filetage | MF-LH |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type | 02 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Sens de la coupe | à droite et à gauche |
| Type de produit | Inserts de coupe pour fraisage circulaire |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 600 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 400 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 260 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 60 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | 45 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | moyennement adaptée | 35 m/min | H |
| Acier < 67 HRC | moyennement adaptée | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | S |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 120 m/min | K |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Uni | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| à sec | moyennement adaptée |