

**BDMT 11T302 ER-JS, CA6535, Type: S****Données de commande**

N° commande	227361 S
GTIN	4960664686186
Classe d'article	25A

Description**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$. 90° précis jusqu'à $a_p = 5,5$ mm.

Rayon d'angle: 0,2 mm

Avance f_z par dent: 0,06 – 0,1 mm

Description technique

Avance f_z par dent	0,06 – 0,1 mm
Type	S
Rayon d'angle	0,2 mm
Code ISO plaquette	BDMT 11T302 ER-JS
Nuance	CA6535
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	220 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		