

# Plaquette de fraisage pour filetages intérieurs et extérieurs 55°, HB7720, Filets au pouce: 11



## Données de commande

N° commande	218022 11		
GTIN	4045197412348		
Classe d'article	21D		

## **Description**

#### **Exécution:**

Plaquettes robustes. Utilisables pour filetages à gauche et à droite.

- · Applications nombreuses grâce à une géométrie universelle des brise-copeaux.
- · Grande précision de répétabilité.

## **Utilisation:**

**Pour filetages intérieurs et extérieurs 55**° suivant la norme B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982. Classe de tolérance: classe A moyenne.

## **Description technique**

Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur		
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Extérieur		
Filets au pouce	11		
Pas de filetage	2,309 mm		
Nombre de dents Z	6		
Nuance	HB7720		
Type d'outils	Carbure		

Type de filetage	BSW		
Type de filetage	BSW-LH		
Type de filetage	G		
Type de filetage	G-LH		
Type de filetage	BSP		
Type de filetage	BSP-LH		
Angle de flanc	55 degré		
Taille plaquette	16 mm		
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm		
Avance f <sub>z</sub> dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm		
Sens de la coupe	à droite et à gauche		
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage		

# **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	120 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	80 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	70 m/min	М
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
CuZn	adaptée	120 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

