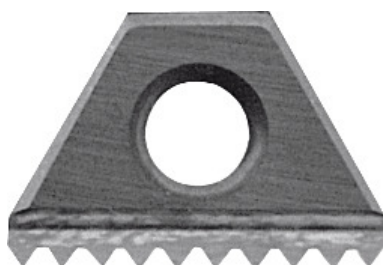


**Garant****Plaquette de fraisage pour filetages intérieurs 60°, HB7720, Pas: 1 mm****Données de commande**

N° commande	218005 1
GTIN	4045197411914
Classe d'article	21D

**Description****Exécution:**

Plaquettes robustes. **Utilisables pour filetage à gauche et à droite.**

- **Applications nombreuses grâce à une géométrie universelle des brise-copeaux.**
- **Grande précision de répétabilité.**

**Utilisation:**

**Pour filetages intérieurs métriques** suivant DIN / ISO (DIN 13), classe de tolérance 6H.

**Description technique**

Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Profil complet	oui
Pas de filetage	1 mm
Nombre de dents Z	10
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure
Type de filetage	M
Type de filetage	MF
Type de filetage	M-LH

Type de filetage	MF-LH
Angle de flanc	60 degré
Taille plaquette	11 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Avance $f_z$ dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sens de la coupe	à droite et à gauche
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	120 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	80 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	70 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
CuZn	adaptée	120 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		