

**Garant**
**Fraise à bout sphérique carbure monobloc, Diamant, Ø e8 DC: 10 mm**

**Données de commande**

N° commande	209785 10
GTIN	4045197476166
Classe d'article	11Y

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite**. Dépouille conique à **1°30' (angle  $\alpha$ )**.

Tolérance: contour de rayon = **±0,01 mm**.

Nombre de dents Z: 2

Angle d'hélice: 30 degré

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 9 mm

Longueur de col L<sub>1</sub> avec détalonnage: 40 mm

Ø de détalonnage D<sub>1</sub>: 9,8 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

**Description technique**

Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	40 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	10 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	9,8 mm
Nombre de dents Z	2
L <sub>2</sub>	80 mm
Ø D <sub>2</sub>	11,9 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans le graphite	0,091 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm

Longueur totale L	160 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	9 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	5 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------