

**Garant**
**Fraise à bout sphérique carbure monobloc, Diamant, Ø e8 DC: 12 mm**

**Données de commande**

N° commande	209785 12
GTIN	4045197476173
Classe d'article	11Y

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin  $sp^3$**  de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite**. Dépouille conique à **1°30' (angle  $\alpha$ )**.

Tolérance: contour de rayon =  **$\pm 0,01$  mm**.

Nombre de dents Z: 2

Angle d'hélice: 30 degré

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe  $L_c$ : 11 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 50 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 11,8 mm

Longueur totale L: 200 mm

Ø queue  $D_s$ : 16 mm

**Description technique**

Ø de détalonnage $D_1$	11,8 mm
Ø $D_2$	14,5 mm
$L_2$	100 mm
Nombre de dents Z	2
Avance $f_z$ pour le copiage dans le graphite	0,105 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	50 mm
Ø queue $D_s$	16 mm

Longueur totale L	200 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	11 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	6 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm	SZ2025 12
Rectification de queue Type HB	129100 HB