

**Garant****Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, Diamant, Ø f8 DC / DS:  
2/6mm****Données de commande**

N° commande	209781 2/6
GTIN	4045197544322
Classe d'article	11Y

**Description****Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite**. Double angle de dépouille latérale.

Tolérance : contour de rayon = **±0,01 mm**.

**Description technique**

Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	28 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans le graphite	0,022 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans le graphite	0,022 mm
Nombre de dents Z	2
Ø dents D <sub>c</sub>	2 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	1,92 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	80 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	4 mm
Facteur de correction pour v <sub>c</sub>	1,25
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	1 mm

Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB